



**PUSMAK®**

**Оборудование и комплектующие для  
напыления пенополиуретана и полимочевины**

[www.pusmak.com](http://www.pusmak.com)

**РУССКИЙ**

Основанная в 2009 году в городе Кайсери, Турция, компания Pusmak Spray Machinery является ведущим производителем высококачественного оборудования для напыления пенополиуретана и полимочевины. Мы специализируемся на разработке и производстве современного высокопроизводительного оборудования для отраслей промышленности по всему миру. Наша приверженность к инновациям и качеству способствовала нашему росту, превратив нас из местного подразделения в глобального игрока рынка. Сегодня мы с гордостью экспортируем наше оборудование в более чем 60 стран на пяти континентах, предоставляя предприятиям самые современные решения для теплоизоляции и нанесения полимочевинных покрытий.

В Pusmak мы гордимся нашими мощными научно-исследовательскими возможностями и специализированной командой послепродажной поддержки, которые гарантируют нашим клиентам лучший сервис и самое надежное оборудование. Наши постоянные инвестиции в исследования и разработки, а также постоянная обратная связь с каждым клиентом, помогают нам оставаться на лидирующих позициях в сфере технологий напыления, помогая решать сложные задачи в области изоляционного оборудования. Руководствуясь нашим девизом "Думай локально, действуй глобально", мы фокусируемся на расширении нашего международного присутствия, сохраняя при этом приверженность удовлетворению потребностей клиентов.

Наша цель - стать одним из самых узнаваемых мировых брендов в мире в сфере оборудования для напыления пенополиуретана и полимочевинных покрытий. Компания Pusmak специализируется на предоставлении исключительных продуктов и услуг, и мы с нетерпением ждем будущего, поскольку продолжаем расти и развиваться вместе с нашей глобальной клиентской базой.

|                                                   |       |
|---------------------------------------------------|-------|
| EP 10 .....                                       | 4     |
| KPX 10+ .....                                     | 5     |
| KPX 20+ .....                                     | 6     |
| KPX 40 .....                                      | 7     |
| KPX 50 .....                                      | 8     |
| GENSET .....                                      | 9     |
| PURMIX .....                                      | 10    |
| Технические Характеристики<br>Установок .....     | 11-12 |
| SP2 Распылительный<br>Пистолет .....              | 13-14 |
| ТР Бочковые Насосы .....                          | 15    |
| Варианты Обогреваемых<br>Шлангов и Поводков ..... | 16-18 |



Портативная Система

- EP 10



Системы Базового Уровня

- KPX 10
- KPX 10+



Выбор Профессионалов

- KPX 20
- KPX 20+



Системы Высокой Производительности

- KPX 40
- KPX 50



Установка с Интегрированным Генератором

- GENSET



Установка с Изменяемым Соотношением Материала

- PURMIX

## Однофазная Установка для Напыления Пенополиуретана

Pusmak EP 10 – Это компактная мобильная установка с электрическим приводом, которая позволяет работать на небольших объектах без потерь производительности. Спроектирована и произведена для напыления двух компонентного пенополиуретана. Установка EP 10 проста в использовании благодаря своей интеллектуальной системе управления с сенсорным экраном для обеспечения непрерывности вашей работы и бизнеса, без необходимости использования высокой мощности обеспечивает идеальную эффективность. Отличное решение для напыления пенополиуретана на маленьких объектах без трехфазного электричества.

- I. Идеально подходит для напыления в маленьких и труднодоступных участках.
- II. Возможность работы в одиночку.
- III. Проточные нагреватели и обогреваемые шланги могут использовать гибридно (Режим «Буст»).
- IV. Экономичное потребление электроэнергии (220 V - 25.9 / 28 A).
- V. Использование, транспортировка и хранение максимально простые.
- VI. Нет необходимости в бочковых насосах.

### Системный электропривод.

- Низкие бюджетные расходы.

### Простое тех. обслуживание

- Максимально удобная сборка/разборка для удобного тех. обслуживания.

### Обогреваемые шланги.

- Возможность наращивания длины шлангов до 33 метров.

### Переключатели нагрева

Опция ручного включения и выключения нагревателей.

### Сенсорный экран

Интуитивно понятный интерфейс, обеспечивающий легкое управление.

### Интегрированные Баки

Возможность работы без бочковых насосов. Общая емкость баков для сырья составляет 56 литров.

### Регуляторы нагрева

Позволяет легко установить точную рабочую температуру.

### Проточные Нагреватели

Общая мощность предварительного нагрева составляет 2400W



## Регуляторы нагрева

- I. Позволяет легко устанавливать точную рабочую температуру.
- II. Возможность ручного включения/выключения обогревателей.

## Счетчик расхода материала

Легко ведет подсчет напыленного материала.

## Проточные нагреватели

Мощность предварительного нагрева в 11.200 Ватт

## Горизонтальная качка

Обеспечивает удобное тех. обслуживание и устранение неполадок

## Автоматическая система смазки

Автономная система смазки с редкими периодами технического обслуживания



## Установка для напыления полимочевины (Гидравлика-Аналог)

**KPX 10 +**

Трехфазная дозирующая установка Pusmak KPX 10+ с гидравлическим приводом спроектирована и изготовлена для выполнения задач по нанесению полимочевинных покрытий и распыляемого пенополиуретана. Благодаря точности дозирования установки обеспечивается стабильное и качественное соотношение компонентов.

Установка оснащена всеми необходимыми техническими функциями для удобства пользователей во время работы. Максимальная мощность распыления составляет 160 бар-2320 PSI и система предварительного нагрева общей мощностью 11.200 Ватт. Это позволяет пользователям наносить полимочевину и распылять пену в любое время года.

Система подогрева шлангов KPX 10+ позволяет использовать различные типы шлангов с подогревом. Простая конструкция установки облегчает работу пользователя. Последовательность фаз может быть установлена вручную с помощью электрического блока, расположенного внутри самого корпуса установки.

### Гидравлическая система дозирования

- Более высокая точность определения рабочего давления и соотношения смешивания материала

### Упрощенный интерфейс

- Легкий контроль и управление

### Обогреваемый шланг

- Возможность работы со шлангом
- длиной до 90 метров

## KPX 20 +

### Установка для напыления полимочевины (Гидравлика)

Трехфазная дозирующая установка Pusmak KPX 20+ с гидравлическим приводом спроектирована и изготовлена для выполнения задач по нанесению полимочевинных покрытий и распылению пенополиуретана. Благодаря точности дозирования обеспечивается стабильное установли и качественное соотношение компонентов.

Установка оснащена всеми необходимыми техническими функциями для удобства пользователей во время напыления. Максимальная мощность распыления составляет 200 бар - 2900 PSI, а система предварительного нагрева общей мощностью 11.200 Ватт позволяет наносить полимочевину и пенополиуретан в любое время года.

Система подогрева шлангов KPX 20+ позволяет использовать различные типы шлангов с подогревом. Автоматизация контроля ошибок позволяет пользователю ограничить допустимый диапазон давления и просматривать историю ошибок для диагностики любых потенциальных проблем. Простая и практичная электрическая и электронная конструкция устройства позволяет пользователю легко выполнять все необходимые проверки. Специально разработанная система контроля и коррекции фаз предотвращает дорогостоящий ремонт, вызванный неправильным подключением к электросети.

#### Эко режим для проточных нагревателей

- Позволяет снизить энергопотребление установки за счет уменьшения мощности нагрева проточных нагревателей

#### Системы диагностики ошибок

- Быстрое и простое устранение неполадок благодаря системе диагностики на сенсорном экране

#### Длительный срок службы

- Позволяет работать с установкой в течении целого дня без перерывов.

#### Сенсорный экран

- I. Дополнительные цифровые манометры,
- II. Контроль дисбаланса давления, Ограничение давления для предотвращения аварийных ситуаций.

#### Фазовые индикаторы

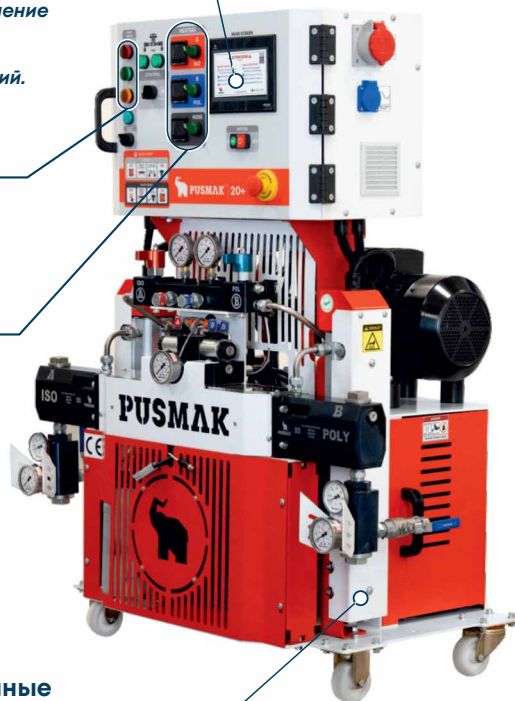
Позволяют проверить электронапряжение во всех фазах

#### Регуляторы нагрева

Позволяют с легкостью выставить точную рабочую температуру, Опция ручного включения и выключения нагревателей

#### Проточные нагреватели

Мощность предварительного нагрева в 11.200 Ватт



## Фазовые индикаторы

Позволяют проверить электронапряжение во всех фазах

## Сенсорный экран

Интуитивно понятный интерфейс, обеспечивающий легкое управление

## Регуляторы нагрева

Позволяют с легкостью выставить точную рабочую температуру

## Проточные нагреватели

Улучшенная мощность предварительного нагрева сырья на 12.400 Ватт в сравнение с другими моделями

## Высокопроизводительная установка для нанесения полимочевинного покрытия

# KPX 40

Высокопроизводительная установка KPX 40 разработана специально для тех клиентов которые планируют напыление полимочевины в больших объемах. Благодаря точности дозирования установки обеспечивается стабильное и качественное соотношение компонентов. Установка оснащена всеми необходимыми техническими функциями для обеспечения достаточного давления и расхода для достижения высокой производительности. Максимальная мощность распыления 200 бар - 2900 PSI и система предварительного нагрева общей мощностью 12,4 кВт позволяют пользователям наносить ППУ и полимочевину в любое время года.

Система подогрева шлангов KPX 40 позволяет использовать различные типы шлангов с подогревом. Автоматизация контроля ошибок позволяет пользователю ограничить допустимый диапазон дисбаланса давления и просматривать историю ошибок для диагностики любых потенциальных проблем. Простая и полезная конструкция панели установки позволяет пользователю легко выполнять все необходимые проверки.

Специально разработанная система контроля и коррекции фаз предотвращает дорогостоящий ремонт, возникающий в результате неправильного подключения к электросети.

### Наивысшая Производительность

- Самая высокая производительность для напыления полимочевины в линейке KPX от Pusmak

### Доступ к удлиненному шлангу

- Обеспечивает возможность удлинения шланга до 120 метров

### Высокая мощность предварительного нагрева

- Общая мощность предварительного нагрева составляет 12,4 кВт

### Длительный срок службы

- Автономная система смазки с редкими периодами технического обслуживания

## KPX 50

### Высокопроизводительная установка для напыления ППУ (Гидравлика)

Высокопроизводительная установка KPX 50 разработана специально для тех клиентов которые планируют напыление пенополиуретана в больших объемах. Благодаря точности дозирования установки обеспечивается стабильное и качественное соотношение компонентов. Установка оснащена всеми необходимыми техническими функциями для обеспечения достаточного давления и расхода для достижения высокой производительности. Максимальная мощность распыления 200 бар - 2900 PSI и система предварительного нагрева общей мощностью 12,4 кВт позволяют пользователям наносить ППУ в любое время года.

Система подогрева шлангов KPX 50 позволяет использовать различные типы шлангов с подогревом. Автоматизация контроля ошибок позволяет пользователю ограничить допустимый диапазон дисбаланса давления и просматривать историю ошибок для диагностики любых потенциальных проблем. Простая и полезная конструкция панели установки позволяет пользователю легко выполнять все необходимые проверки.

Специально разработанная система контроля и коррекции фаз предотвращает дорогостоящий ремонт, возникающий в результате неправильного подключения к электросети.

#### Наивысшая Производительность

- Самая высокая производительность для напыления пенополиуретана в линейке KPX от Puskak

#### Доступ к удлиненному шлангу

- Обеспечивает возможность удлинения шланга до 120 метров

#### Высокая мощность предварительного нагрева

- Общая мощность предварительного нагрева составляет 12,4 кВт

#### Длительный срок службы

- Автономная система смазки с редкими периодами технического обслуживания

#### Сенсорный экран

Интуитивно понятный интерфейс, обеспечивающий легкое управление

#### Фазовые индикаторы

Позволяют проверить электронное напряжение во всех фазах

#### Регуляторы нагрева

Позволяют с легкостью выставить точную рабочую температуру



#### Проточные нагреватели

Улучшенная мощность предварительного нагрева сырья на 12.400 Ватт в сравнение с другими моделями

## Воздушный компрессор

Имеется уже встроенный в систему воздушный компрессор



## Интегрированный Генератор

Установка включает в себя встроенный генератор с общей мощностью до 45 kVA

## Установка с интегрированным генератором и компрессором

Распылительная установка Genset от Puskak с гидравлическим приводом и интегрированными генератором и компрессором спроектирована и изготовлена для удовлетворения потребностей специалистов по нанесению полимочевинных покрытий и пенополиуретана. Распылительная установка построена на базе электрогенератора, в систему также встроен воздушный компрессор. Этот компактный набор позволяет работать в помещениях без трехфазного электроснабжения. Он также может работать от сети, подключенной к генератору. Благодаря точности дозирования и высокой производительности установки обеспечивается стабильное и качественное соотношение компонентов. Машина оснащена всеми необходимыми техническими функциями для удобства пользователя во время напыления. Максимальная мощность распыления 200 бар - 2900 PSI и система предварительного нагрева вариативной мощности. Это позволяет пользователям наносить полимочевину и распылять пенополиуретан в любое время года. Система подогрева шлангов интегрированной распылительной установки Genset разработана таким образом, чтобы можно было использовать различные типы шлангов с подогревом.

Автоматизация контроля ошибок позволяет пользователю ограничить допустимый диапазон давления и проверить журнал ошибок для дальнейшей диагностики любых возможных неполадок. Простая и удобная электрическая схема устройства позволяет пользователю легко все проверить. Специально разработанная система контроля и коррекции фаз предотвращает дорогостоящий ремонт, вызванный неправильным подключением к электросети.

### Простой монтаж внутри грузового машины

- Эта модель с собственным генератором и воздушным компрессором может быть легко установлена внутри грузовика, что позволяет использовать ее даже в сельской местности и в области где отсутствует трехфазное электричество

### Вариативность моделей для интеграции

- Установка GENSET не ограничена в выборе моделей для интеграции, что позволяет интегрировать любую установку из линейки KPX

### Автономность

- Система "все в одном" превращает этот аппарат в "вездеход" в секторе установок для напыления ППУ и полимочевины.

## Установка с изменяемым соотношением материала для напыления PU, PIR, CONIPUR (Гидравлика)

Трехфазная дозирующая установка Purmix с гидравлическим приводом Pustak спроектирована и изготовлена для нанесения покрытий с различным соотношением таких материалов, как Conipur, PIR и др. Кроме того, она также может распылять стандартные полимочевинные покрытия и пенополиуретан в равных пропорциях. Благодаря своей механической системе дозирования Purmix обеспечивает стабильное и качественное соотношение компонентов в диапазоне от 1:1 до 1:2.25. Дозирование также поддерживается специально разработанными смесительными камерами в соответствии с потребностями.

Максимальная мощность распыления 200 бар 2900 PSI и система предварительного нагрева общей мощностью 11.200 Вт позволяют наносить полимочевину и распылять пену в любое время года. Система подогрева шлангов PURMIX позволяет использовать различные типы шлангов с подогревом. Автоматизация контроля ошибок позволяет пользователю ограничить допустимый диапазон давления и просматривать историю ошибок для диагностики любых потенциальных проблем. Простая и полезная электрическая конструкция установки позволяет пользователю легко выполнять все необходимые проверки. Специально разработанная система контроля и коррекции фаз предотвращает дорогостоящий ремонт, возникающий в результате неправильного подключения к электросети.

### Простое тех. обслуживание

- Обеспечивается за счет простоты конструкции реактора, который можно расположить горизонтально

### Механический контроль соотношения

- Механическая система регулировки соотношения обеспечивает стабильную работу, исключая потенциальные ошибки вызванные электроникой

### Пропорциональное напыление

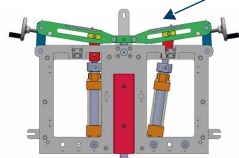
- Автономный регулятор соотношения материала на каждой стороне обеспечивает возможность распыления материалов в различных пропорциях

### Фазовые индикаторы

Позволяют проверить электронапряжение во всех фазах

### Регуляторы нагрева

Позволяют с легкостью выставить точную рабочую температуру

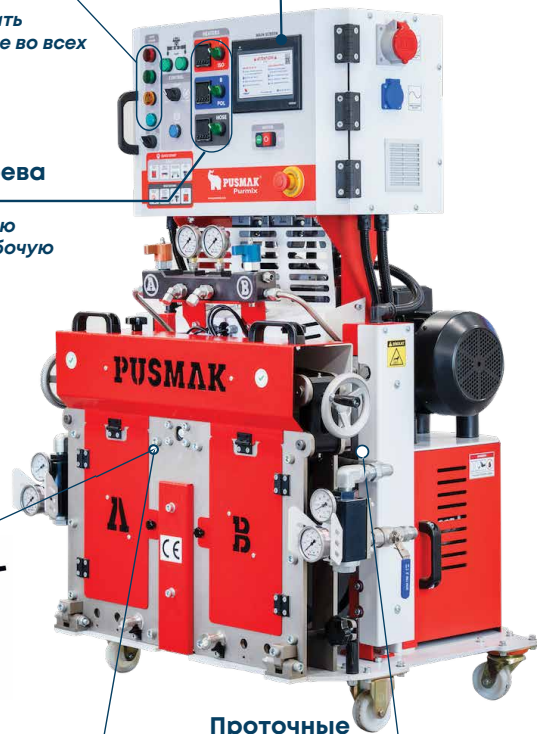


### Кран регулировки соотношения материала

Позволяет вручную настроить соотношение изоцианата и полиола

### Сенсорный экран

Интуитивно понятный интерфейс, обеспечивающий легкое управление



### Проточные нагреватели

Мощность предварительного нагрева в 11.200 Ватт

| МОДЕЛЬ                                       | KPX 10+    | KPX20+     | KPX40       | PURMIX           | GENSET          |
|----------------------------------------------|------------|------------|-------------|------------------|-----------------|
| Масса                                        | 305 кг     | 313 кг     | 315 кг      | 345 кг           | 1395 кг         |
| Напряжение питания                           | 380 В      | 380 В      | 380 В       | 380 В            | 380 В           |
| Количество фаз                               | 3          | 3          | 3           | 3                | 3               |
| Частота                                      | 50/60 Гц   | 50/60 Гц   | 50/60 Гц    | 50/60 Гц         | 50/60 Гц        |
| Мощность подогревателя                       | 11.2 кВт   | 11.2 кВт   | 12.4 кВт    | 11.2 кВт         | 11.2 / 12.4 кВт |
| Максимальная мощность шлангового нагревателя | 4.5 кВт    | 4.5 кВт    | 4.5 кВт     | 4.5 кВт          | 4.5 кВт         |
| Установленная мощность                       | 22.2 кВт   | 21 кВт     | 22.2 кВт    | 22.2 кВт         | 22.2 / 23.4 кВт |
| Система насоса                               | Гидравлика | Гидравлика | Гидравлика  | Гидравлика       | Гидравлика      |
| Максимальная длина шланга                    | 90 м       | 90 м       | 120 м       | 105 м            | 90 / 120 м      |
| Средняя производительность за цикл           | 230 г      | 290 г      | 290 г       | Вариативная      | 230 / 360 г     |
| Максимальный расход                          | 5.6 кг/мин | 7.3 кг/мин | 11.9 кг/мин | 4.52–6.46 кг/мин | 14.8 кг/мин     |
| Соотношение смеси                            | 1:1        | 1:1        | 1:1         | 1:1–1:2.25       | 1:1             |
| Максимальная температура жидкости            | 80°C       | 80°C       | 80°C        | 80°C             | 80°C            |
| Максимальное рабочее давление                | 200 бар    | 200 бар    | 200 бар     | 200 бар          | 200 бар         |
| Высота                                       | 1.20 м     | 1.35 м     | 1.35 м      | 1.40 м           | 1.85 м          |
| Ширина                                       | 1.05 м     | 1.05 м     | 1.05 м      | 1.10 м           | 1.05 м          |
| Длина                                        | 0.75 м     | 0.75 м     | 0.75 м      | 0.70 м           | 2.10 м          |

| МОДЕЛЬ                                       | KPX 10     | KPX20      | KPX50       | EP10                |
|----------------------------------------------|------------|------------|-------------|---------------------|
| Масса                                        | 305 кг     | 313 кг     | 315 кг      | 157 кг              |
| Напряжение питания                           | 380 В      | 380 В      | 380 В       | 220 В - 25.9 / 28 А |
| Количество фаз                               | 3          | 3          | 3           | 1                   |
| Частота                                      | 50/60 Гц   | 50/60 Гц   | 50/60 Гц    | 50/60 Гц            |
| Мощность подогревателя                       | 9.6 кВт    | 9.6 кВт    | 12.4 кВт    | 2400 кВт            |
| Максимальная мощность шлангового нагревателя | 4.5кВт     | 4.5 кВт    | 4.5 кВт     | 1.4 кВт             |
| Установленная мощность                       | 20.6 кВт   | 20.6 кВт   | 22.2 кВт    | 5.7 - 6.2 кВт       |
| Система насоса                               | Гидравлика | Гидравлика | Гидравлика  | Электрический       |
| Максимальная длина шланга                    | 90 м       | 90 м       | 120 м       | 33 м                |
| Средняя производительность за цикл           | 230 г      | 230 г      | 360 г       | 12,3 мл             |
| Максимальный расход                          | 5.8 кг/мин | 5.8 кг/мин | 14.8 кг/мин | 4.5 кг/мин          |
| Соотношение смеси                            | 1:1        | 1:1        | 1:1         | 1:1                 |
| Максимальная температура жидкости            | 80°C       | 80°C       | 80°C        | 70°C                |
| Максимальное рабочее давление                | 160 бар    | 160 бар    | 200 бар     | 200 бар             |
| Высота                                       | 1.20 м     | 1.35 м     | 1.35 м      | 1.15 м              |
| Ширина                                       | 1.05 м     | 1.05 м     | 1.05 м      | 0.65 м              |
| Длина                                        | 0.75 м     | 0.75 м     | 0.75 м      | 0.95 м              |

## SP2 Распылительный Пистолет

**SP2**

### Легок для чистки

Пистолет имеет легко снимаемую конструкцию, что облегчает его разборку и очистку

### Идет в наборе со всеми инструментами для чистки

Все разборочные ключи, отвертки, щетки и т.д. входят в комплект.

### Совместимость

Совместим со всеми установками других производителей

Весит всего лишь 1,05 кг

Самый легкий пистолет доступный на рынке



Распылительный пистолет Puskak SP2 с воздушной продувкой – это легкий и долговечный пистолет-распылитель, предназначенный для напыления пенополиуретана и полимочевины. В комплект пистолета-распылителя входят дополнительные принадлежности, такие как насадки, фильтры, сопло, боковые уплотнения и т.д. Эргономичная рукоятка SP2 удобно лежит в руке, что позволяет работать в течение длительного времени, обеспечивая надежностью и хорошим качеством.

### Эксплуатационные требования

- Макс. рабочее давление : **200 бар**
- Давление в пистолете : **8 бар**
- Макс. температура жидкости : **88°C**

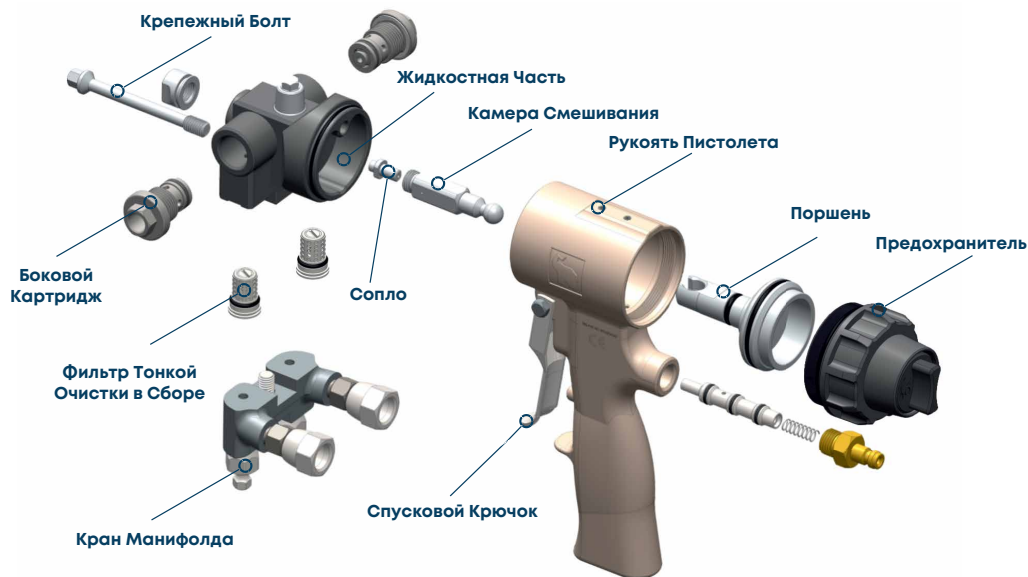
### Предохранитель

Распылительный пистолет оборудован предохранителем, который позволяет заблокировать ход камеры смешивания. Эта функция гарантирует безопасность при паузах во время длительной работы.

### Техническое обслуживание пистолета

Благодаря упрощенному дизайну, даже неопытный пользователь сможет с легкостью собрать и разобрать этот пистолет. Эта простота конструкции пистолета обеспечивает максимально возможную простоту чистки и техническое обслуживание. Расходники и запасные детали всегда доступны в большом стоке у производителя, что позволяет всегда разместить заказ в случае необходимости

## SP2 Технические Характеристики Пистолет



### SP2 Распылительный Пистолет

|                                          |                        |
|------------------------------------------|------------------------|
| Макс. рабочее давление жидкости          | 200 бар                |
| Мин. давление воздуха на входе           | 6 бар                  |
| Макс. давление воздуха на входе          | 8 бар                  |
| Макс. температура жидкости               | 88°                    |
| Размер входного отверстия потока воздуха | 1/4 NPT                |
| Размер отверстия компонента A (ISO)      | -5 JIC;<br>1/2-20 UNF  |
| Размер отверстия компонента B (POLY)     | -6 JIC;<br>9/16-18 UNF |
| Размеры                                  | 17 x 20 x 8,5 см       |
| Вес                                      | 1,05 кг                |

Быстрый воздушный разъем для воздушного шланга 1/4 npt После подсоединения разъемов ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации системы.



Бочковые насосы Puskak подходят для различных задач благодаря таким преимуществам, как:

1. Перекачка жидкостей различной вязкости: Перекачивающие насосы эффективно работают как с низковязкими, так и с высоковязкими материалами, что делает их универсальными.
2. Точное дозирование: Механическая система дозирования гарантирует точный контроль над перекачиваемым объемом жидкости, что является очень важным для процессов где соотношение дозирования является критическим элементом.
3. Пневматический привод: Работа без искр снижает риск воспламенения и взрыва, обеспечивая безопасность насосов при работе с легковоспламеняющимися или химически активными веществами. Упрощенное техническое обслуживание сводит к минимуму время простоя оборудования и снижает затраты на техническое обслуживание.

| Спецификация бочкового насоса      |             |
|------------------------------------|-------------|
| Необходимое давление воздуха       | 6-8 бар     |
| Макс. давление на выходе           | 50 бар      |
| Макс. Поток                        | 19 л/мин    |
| Тип привода                        | Пневматика  |
| Макс. температура окружающей среды | 50°C        |
| Макс. температура жидкости         | 88°C        |
| Диаметр Шланга                     | 5/16 дюймов |
| Высота                             | 140 см      |
| Диаметр                            | 9 см        |
| Вес                                | 9,5 кг      |

## PH15-PH3

### Универсальные шланги Pusmak PH15 и PH30 (Тип-Е)

Разработанные для работы в тяжелых условиях эксплуатации, универсальные шланги Пусмак обеспечивают надежное удержание тепла и неизменную стабильность давления в вашем дозаторе. Благодаря встроенному термодатчику Тип-Е имеется возможность использования данных шлангов с дозаторами от других брендов со схожим датчиком. Секрет качества данных шлангов заключается в их многослойной конструкции: химически стойкая полиамидная (PA12) прослойка, многожильная медная оплётка, а так же наличие теплоизоляционного ПУ слоя и устойчивости к высокому давлению. Внешне эти шланги оснащены гибкой, устойчивой к истиранию защитной оболочкой, рассчитанной на работу в самых сложных условиях



Обогреваемые Шланги PH15



Обогреваемые Шланги PH30

|               | Длина           | Тип<br>Температурного<br>Датчика | Внутренний<br>Диаметр | Максимальная<br>Рабочая<br>Температура | Максимальное<br>Рабочее<br>Давление | Необходимая<br>Мощность<br>Обогрева (W) | Опресовка (1-ый конец) |                    |                   | Опресовка (2-ой конец) |                    |                   |
|---------------|-----------------|----------------------------------|-----------------------|----------------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------------|------------------------|--------------------|-------------------|------------------------|--------------------|-------------------|
|               |                 |                                  |                       |                                        |                                     |                                         | Изо                    | Полиол             | Воздух            | Изо                    | Полиол             | Воздух            |
| PH15<br>ШЛАНГ | 50 ft. / 15 m.  | Термодатчик<br>Тип-Е             | 3/8                   | 194 °F / 90 °C                         | 3500 PSI / 240 Бар                  | 525                                     | Конец установки        |                    |                   | Конец Сенсора          |                    |                   |
|               |                 |                                  |                       |                                        |                                     |                                         | 1/2 UNF<br>(мама)      | 9/16 UNF<br>(мама) | 1/4 BSP<br>(мама) | 1/2 UNF<br>(папа)      | 9/16 UNF<br>(папа) | 1/4 NPT<br>(папа) |
| PH30<br>ШЛАНГ | 100 ft. / 30 m. | Термодатчик<br>Тип-Е             | 3/8                   | 194 °F / 90 °C                         | 3500 PSI / 240 Бар                  | 1050                                    | Конец Установки        |                    |                   | Конец Сенсора          |                    |                   |
|               |                 |                                  |                       |                                        |                                     |                                         | 1/2 UNF<br>(мама)      | 9/16 UNF<br>(мама) | 1/4 BSP<br>(мама) | 1/2 UNF<br>(папа)      | 9/16 UNF<br>(папа) | 1/4 NPT<br>(папа) |

# Технические Характеристики Поводок RH3 и RH6

## Характеристики



Поводок RH3



Поводок RH6

Обогреваемые поводки RH3 и RH6 представляют собой сверхгибкий сегмент шланга, предназначенный для соединения основной магистрали с распылительным пистолетом при работе с пенополиуретаном и полимочевинной. Благодаря использованию высокотехнологичной изоляции из термовойлока, наши поводки на 30% тоньше и эластичнее стандартных аналогов рынка, что обеспечивает максимальную маневренность в труднодоступных местах. Увеличенная на 20% мощность нагревательных элементов позволяет оборудованию быстрее выходить на рабочий режим, существенно экономя время на объекте. Равномерная обмотка из трех многожильных проводов гарантирует эффективный прогрев без риска перегрева системы даже при интенсивных изгибах шланга. Поводки полностью совместимы с дозаторами других мировых брендов со схожим типом термодатчика и поставляются в износостойкой защитной оболочке, исключающей необходимость в дополнительной доработке перед началом работы. Имеются версии длиной 3 и 6 метров.

|             | Длина         | Тип Температурного Датчика | Внутренний Диаметр | Максимальная Рабочая Температура | Максимальное Рабочее Давление | Необходимая Мощность Обогрева (W) | Опресовка (1-ый конец) |                 |                | Опресовка (2-ой конец) |                 |                |
|-------------|---------------|----------------------------|--------------------|----------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|------------------------|-----------------|----------------|------------------------|-----------------|----------------|
|             |               |                            |                    |                                  |                               |                                   | Изо                    | Полиол          | Воздух         | Изо                    | Полиол          | Воздух         |
| RH3 поводок | 10 ft. / 3 m. | Термодатчик Тип-Е          | 1/4                | 194 °F / 90 °C                   | 3500 PSI / 240 Бар            | 105                               | Конец Сенсора          |                 |                | Конец Пистолета        |                 |                |
|             |               |                            |                    |                                  |                               |                                   | 1/2 UNF (мама)         | 9/16 UNF (мама) | 1/4 BSP (мама) | 1/2 UNF (папа)         | 9/16 UNF (папа) | 1/4 NPT (папа) |
| RH6 поводок | 20 ft. / 6 m. | Термодатчик Тип-Е          | 1/4                | 194 °F / 90 °C                   | 3500 PSI / 240 Бар            | 210                               | Конец Сенсора          |                 |                | Конец Пистолета        |                 |                |
|             |               |                            |                    |                                  |                               |                                   | 1/2 UNF (мама)         | 9/16 UNF (мама) | 1/4 BSP (мама) | 1/2 UNF (папа)         | 9/16 UNF (папа) | 1/4 NPT (папа) |

Обогреваемые Шланги  
PH63

Обогреваемые шланги Pustak предназначены для напыления пенополиуретана, обеспечивая высокую пропускную способность независимо от внешних условий. Шланги оснащены датчиками температуры, расположенными рядом с распылительным пистолетом, которые обеспечивают точные показания температуры жидкости для равномерного нанесения. Усовершенствованный изоляционный слой помогает сохранять тепло, позволяя шлангам эффективно работать даже в холодную погоду.



Обогреваемые Шланги PH63

|                        | Длина<br>(метр) | Внешний<br>Диаметр<br>(дюйм) | Внутренний<br>Диаметр<br>(дюйм) | Макс.<br>давление<br>(бар) | Необходимая<br>Мощность<br>Обогрева (W) | Комбинируемость | Опресовка<br>(1-ый конец) |                    | Опресовка<br>(2-ой конец) |                    |
|------------------------|-----------------|------------------------------|---------------------------------|----------------------------|-----------------------------------------|-----------------|---------------------------|--------------------|---------------------------|--------------------|
|                        |                 |                              |                                 |                            |                                         |                 | Iso                       | Pol                | Iso                       | Pol                |
| Шланг PH63             | 63m             | 19/32                        | 5/16                            | 420                        | 3150                                    | Нет             | Конец установки           |                    | Конец сенсора             |                    |
|                        |                 |                              |                                 |                            |                                         |                 | 3/4 UNF<br>(мама)         | 3/4 UNF<br>(мама)  | 1/2 UNF<br>(мама)         | 9/16 UNF<br>(мама) |
| Поводок<br>Шланга PH63 | 0,6m            | 19/32                        | 5/16                            | 420                        | Не<br>обогреваемый                      | Нет             | Конец сенсора             |                    | Конец пистолета           |                    |
|                        |                 |                              |                                 |                            |                                         |                 | 9/16 UNF<br>(папа)        | 9/16 UNF<br>(папа) | 1/2 UNF<br>(папа)         | 9/16 UNF<br>(папа) |

# SP2

## Пистолет



Эргономичная Рукоятка  
Легкое Напыление



- 📍 Organize Sanayi Bölgesi  
33. Cadde, No:19 Melikgazi,  
Kayseri/Türkiye
- ☎ +90 352 311 50 01
- ☎ +90 530 346 50 01
- ✉ info@pusmak.com
- 🌐 www.pusmak.com
- ☎ ЦФО; ООО "Центр ППУ" +79104200526
- ☎ ПФО, ЮФО; ООО "ПОЛИМЕРЛИДЕР ПЛЮС" +79619250706
- ☎ СЗФО; ООО "Технобалтснаб" +79213375468
- ☎ УФО; ООО "Полимер-М" +79222058208

2026

